

操作說明

ZC-9001 (96 × 96mm)

ZC-7000 (72 × 72mm)

ZC-4000 (48 × 48mm)

ZC-4900 (48 × 96mm)



雙毅企業有限公司

CONTROX ENTERPRISE CO.,LTD

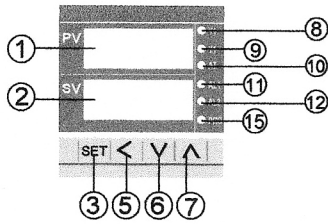
220 台北縣板橋市廣權路13號6樓

TEL : (02)2954-3009 FAX : (02)2961-4008

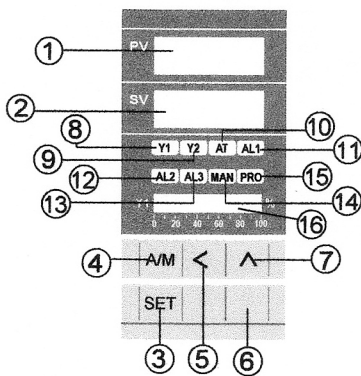
E-mail : controxx@ms13.hinet.net

1 操作面板各部位功能說明

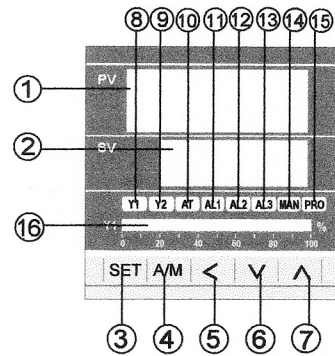
ZC-4000



ZC-4900



ZC-7000 / ZC-9001



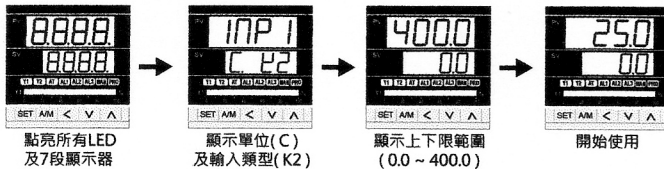
符號	名稱	功能說明
PV ①	程序值(PV) / 參數名稱顯示	顯示input的感測值 / 參數名稱。 (紅色7段顯示器)
SV ②	設定值(SV)顯示	顯示設定值(Set Value) / 顯示該參數目前的設定值。 (綠色7段顯示器)
SET ③	設定鍵	設定參數完成時，按下此鍵。 切換參數顯示時，按下此鍵。
A/M ④	自動 / 手動鍵	切換自動(PID演算)輸出/ 手動輸出模式。
< ⑤	移位鍵	移動設定值的位數 (千, 百, 十, 個位)。
∇ ⑥	減少鍵 ※ 程式暫停鍵	減少設定值 ※ 程式暫停 (可程式控制器)
∧ ⑦	增加鍵 ※ 程式執行鍵	增加設定值 ※ 程式執行 (可程式控制器)

符號	名稱	功能說明
Y1 ⑧	OUT1動作指示燈	OUT1動作時，此燈亮 (綠色)
Y2 ⑨	OUT2動作指示燈	OUT2動作時，此燈亮 (綠色)
AT ⑩	自動演算指示燈	自動演算時，此燈亮 (橙色)
AL1 ⑪	Alarm1動作指示	第一組警報動作時，此燈亮 (紅色)
AL2 ⑫	Alarm2動作指示	第二組警報動作時，此燈亮 (紅色)
AL3 ⑬	Alarm3動作指示	第三組警報動作時，此燈亮 (紅色)
MAN ⑭	手動指示燈	手動輸出時，此燈亮 (橙色)
PRO ⑮	※ 程式執行指示燈	※ 程式執行時，此燈亮 (橙色) (可程式控制器)。
Y1% ⑯	OUT1輸出百分比顯示	十個LED對應顯示控制輸出百分比。

2 操作步驟

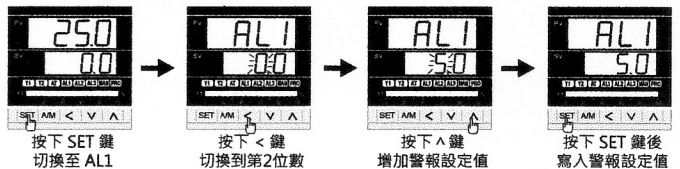
1. 開機

控制器送電後會依序顯示如下：



4. 設定警報

本例將警報值設定為 5 (當 PV 高於 SV "5" 時，第一組警報動作)

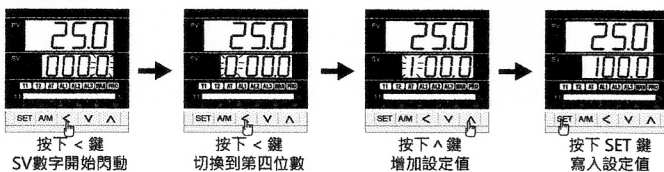


※ 警報模式共有16種，請參考「警報模式對照表」

※ 變更警報模式時，請按 SET + < 鍵 5 秒，進入 Level 3 (輸入層)，設定 ALD1 參數

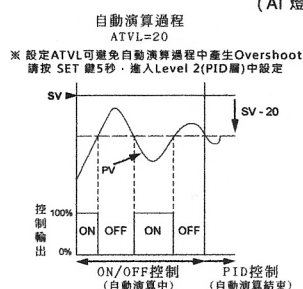
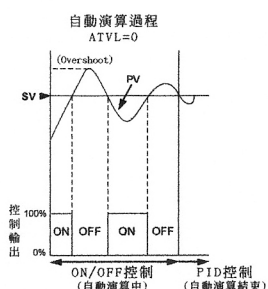
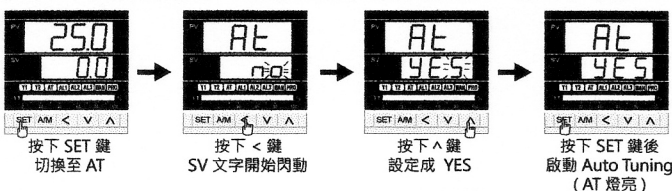
2. 設定SV

本例設定SV=100，操作步驟如下：



3. 自動演算 (Auto Tuning)

可將PID參數最佳化，以達到更好的控制效果，操作步驟如下：



5. 警報模式對照表

(▲: SV △: 警報設定值)

01 偏差高警報 (第一次不警報)	04 區域內警報	07 段結束警報 (只適用於可程式控制器)
11 偏差高警報	05 絕對值警報 (第一次不警報)	17 程式執行警報 (只適用於可程式控制器)
02 偏差低警報 (第一次不警報)	15 絕對值警報	08 系統失效警報 (ON)
12 偏差低警報	06 絕對值低警報 (第一次不警報)	18 系統失效警報 (OFF)
03 偏差高低警報 (第一次不警報)	16 絕對值低警報	09 加熱器斷線警報 (HBA)
13 偏差高低警報		00 沒有警報功能
		10